



搬运与安装

(1) 泵经长途运输到达工程现场，安装前应检查整机零件是否完好无损，紧固件应重新调整、紧固。

(2) 搬运时应以泵体及电机上的吊环为着力点，并要轻起轻放，不要有大的震动和撞击。

(3) 泵要安装在宽敞明亮、便于维护的地方，安装支架要求水平，泵垂直固定安装，不可倾斜。

(4) 如右图所示，泵的安装板离最高液位的距离不得小于250mm，以免造成液体侵蚀轴承等部件。

(5) 泵底端过滤罩离池底应保持一定距离，绝对不能使泵进口陷入到池底的沉淀中。

(6) 清理池底沉淀时，应配合搅拌或扰动装置，抽取上层悬浮液。

(7) 出口管路的管径不应小于泵的出口内径。为减少管道流阻、提高输送效率，配管建议大于泵出口一个等级。

(8) 出口管路应清理干净，应设重力支撑系统，泵不能承受管路重量，否则容易损坏；

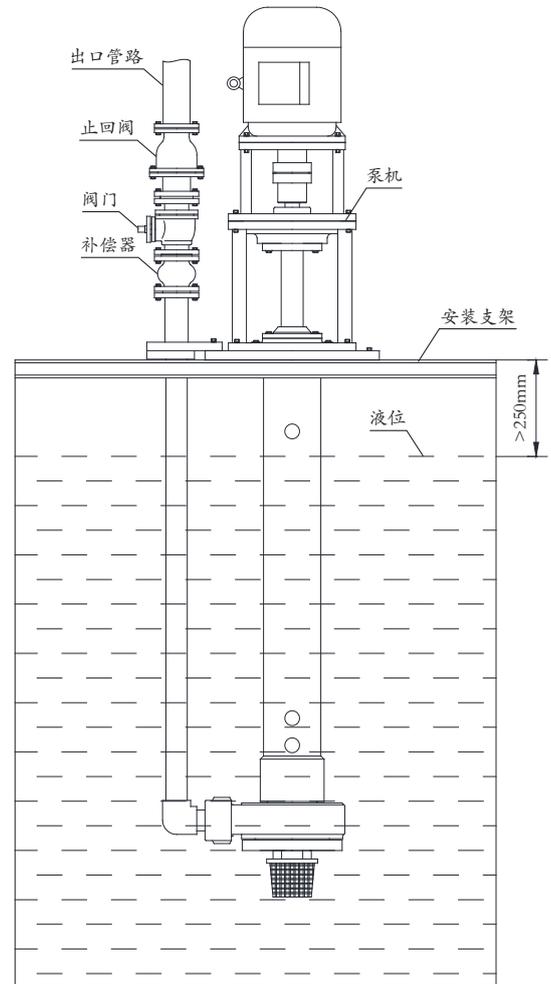
(9) 为方便检修与控制，泵出口管路应安装阀门。

(10) 泵出口应安装补偿器，又称柔性管道接头。其主要作用是补偿输液管路因热胀冷缩或开机震动等原因引起拉伸、挤压、扭曲的应力，从而提高设备的可拆卸性能和使用安全性能。

(11) 出口管路距离长（高）的岗位，应在靠近泵的出口处安装止回阀，以防止停车时出口高压水锤对泵产生破坏力。

(12) 建议先紧固泵出口与管路的连接螺栓，再紧固泵与安装支架的连接螺栓，以防连接管路时对泵产生拉伸应力而损坏泵机。

(13) 泵在安装过程中应经常用手转动联轴器，检查泵内有无摩擦及碰撞的异响，确保转动灵活。



YU-2液下泵安装方法

调试与运行

运行前的检查

(1) 检查泵轴与电机轴联轴器的同心度，如有偏心必须予以校正。

(2) 用手盘动联轴器，检查运转是否灵活、有无异响，有异常情况应先予以排除。

(3) 检查泵的运转方向是否与标示箭头一致，可以采用点启动检查电机转向。

(4) 检查池中液位是否在合适位置（不高于泵体上的红色液位线、泵壳不得露出液面），泵进口不能插入到池底到沉淀中。

启动

(1) 接通电源；

(2) 及时打开出口阀门（避免长时间逼压运行），并调节至所需的流量、扬程。

运行

(1) 泵运行中如有异响或其它故障时，应立即停车检查，待故障排除后才能继续运转。

(2) 要经常检查泵和电机的温升情况。轴承的温升不应大于40℃，极限温度不大于90℃；电机的最高温升为90℃，极限温度不超过130℃。

(3) 当电机超电流时，应检查原因；可关小出口阀门以降低流量参数，确保电机不超电流后继续运行，防止损坏电机。

(4) 泵密封部位的陶瓷轴套，要严防因冷热激变而开裂（如密封脱离液面后会快速升温，再遇到冷水就容易开裂）。

(5) 泵运行中要严防泵腔内缺液空运转（如液位低于泵壳、泵进口堵塞等），长时间空运转会损坏泵内部件。

(6) 泵在关闭出口阀门时的运行称为逼压运行状态，塑料泵的逼压运行时间应尽可能减短，常温介质以不超过5分钟为限，高温介质最好不要超过2分钟。

