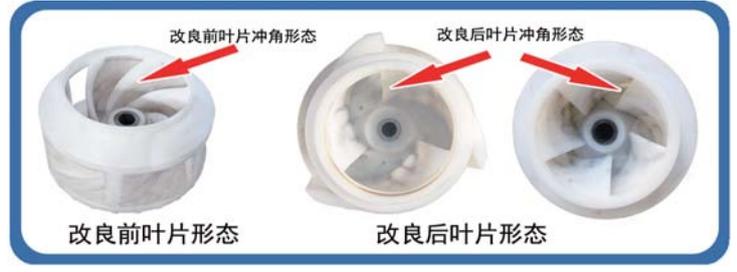
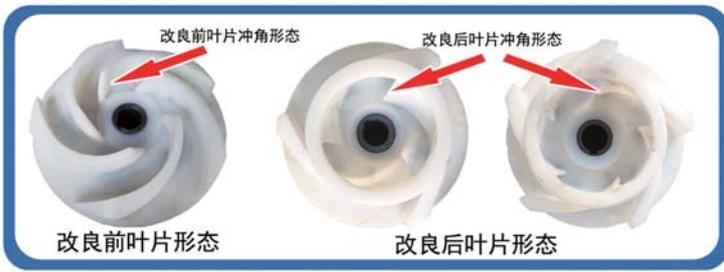


高效率衬塑泵的简要说明

钢衬超高分子量聚乙烯大型离心泵，有极好的耐磨性和防腐性。我公司开发的UHB-ZK防腐耐磨衬塑泵，通过近几年在烟气脱硫、化工、有色冶炼、环保行业中数千台泵的应用，证明了这些优点和优势的存在。但是由于受超高分子量聚乙烯塑料叶轮制作工艺的限制，国内的衬塑型离心泵的运行效率一般都比较低，比同类金属离心泵的效率低10~15%，上述技术不足的情况，已是业内长期难以克服的难题。

我公司为了提升衬塑泵的运行效率，不断对泵叶轮制作工艺、叶轮制作模具结构的改良，已获得技术上的突破，能使塑料离心泵的效率比原有技术提升**10~15%**，基本接近金属离心泵的效率水平，该项技术的突破，也能为用户节约**10~25%**的运行费用，在节电降耗方面，为用户和社会带来了实实在在的经济效益。



上述创新技术，本公司已在模具结构、产品外观、制作工艺等方面进行了知识产权的保护，敬请用户和同业朋友关注。高效塑料泵有**10**余项相关专利，专利号如下：ZL201520720055.X、ZL201520720039.0、ZL201530392942.4、ZL201530393242.7、ZL201530392944.3、ZL201530393136.9、ZL201530431891.1、ZL201530431764.1、ZL201530432038.1。

扫一扫查看江苏省泵阀产品质量监督检验中心出具的300UHB-ZK防腐耐磨衬塑泵样机测试报告



扫一扫查看江苏大学流体机械及工程实验室出具的500UHB-ZK防腐耐磨衬塑泵样机测试报告



扫一扫查看改良创新后的高效率防腐离心泵在龙蟒佰利联股份公司的试用报告



衬塑泵改良前后节能降耗测算参考表

(仅列举部分型号)

型 号	流量 (m³/h)	扬程 (m)	配用电机功率 (kw)		改良前的效率和轴功率		改良后的效率和轴功率		改良后泵效率提升 (%)	折算成电机降低功率消耗 (%)	每天节电/度 (24小时)	年运行100天节电数 (度)	年运行200天节电数 (度)	年运行300天节电数 (度)
			改良前	改良后	效率 (%)	轴功率 (kw)	效率 (%)	轴功率 (kw)						
150UHB-Z-200-35	200	35	45	37	50	38	58	33	8	13%	120	12000	24000	36000
200UHB-Z-320-32	320	32	75	55	51	52	58	48	7	8%	96	9600	19200	28800
250UHB-Z-500-30	500	30	90	75	57	69	66	60	9	13%	216	21600	43200	64800
300UHB-Z-1000-26	1000	26	132	110	64	110	76	93	18	15%	408	40800	81600	122400
300UHB-Z-1200-22	1200	22	132	110	64	112	76	95	18	15%	408	40800	81600	122400
350UHB-Z-1600-26	1600	26	185	185	67	169	76	151	9	11%	432	43200	86400	129600
350UHB-Z-1800-22	1800	22	185	160	67	161	76	142	9	12%	456	45600	91200	136800
400UHB-Z-2200-22	2200	22	220	200	68	194	76	174	8	10%	480	48000	96000	144000
500UHB-Z-2800-24	2800	24	315	285	68	270	77	238	9	12%	768	76800	153600	230400
600UHB-Z-3600-24	3600	24	400	350	69	342	77	305	8	11%	888	88800	177600	266400

说明：1. 表中的节能数据是以清水测试数据为依据的计算值，与实际节能值可能稍有偏差，此表数据仅供用户选型参考。

2. 表中所列泵的节能结果是通过改良泵叶轮的叶型和模具所取得，公司拥有该项技术的专利群。

3. 类比对象是衬塑型泵壳和衬塑叶轮；表中所列泵性能参数仅为代表性规格型号，用户如果选取与表中性能参数不同的泵型，其高效节能效果相近。

宜兴市宙斯泵业有限公司生产技术部
2019年10月